

SOCIÉTÉ : **CONTACT CLIENT :** **TÉL. :**
N° COMMANDE : **N° APPAREIL :**
RÉFÉRENCE CHANTIER : **RELEVÉ EFFECTUÉ LE :**

SOLUTIONS TECHNIQUES

☐ **TOPAZ Synthèse vocale**
Pilotage signalisation (image, son)

☐ **OSMOZ**
Pilotage commande (boutons) + signalisation (image, son)

Boîtes à boutons cabine & palier conservé ☐ Oui ☐ Non
 Faisceau afficheur(s) paliers ☐ Oui ☐ Non
 Pendentifs afficheur(s) paliers ☐ Oui ☐ Non
 Faisceau boîtes à boutons paliers (uniquement pour OSMOZ) ☐ Oui ☐ Non

Options supplémentaires :

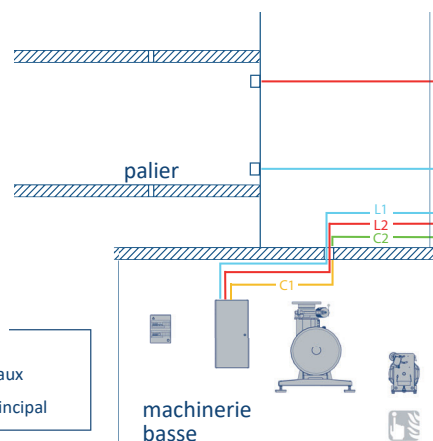
Dérive gestion voyant surcharge ☐ Oui ☐ Non
 Dérive gestion voyant hors-service ☐ Oui ☐ Non

DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Localisation machinerie ☐ Haute
☐ Basse

Nb de niveaux* :
 Dist. passage de câble/armoire (C1) : mm
 Dist. armoire 1^{er} indicateur (L2) : mm
 Hauteur de cuvette : mm
 Cheminement goulotte gaine (C2) : mm
 Dist. armoire 1^{er} appel palier (L1) : mm
 Hauteur sous dalle : mm
 Longueur dérive : mm

Afficheurs
☐ Tous niveaux
☐ Niveau principal



* > 10 niveaux + OSMOZ => carte E/S supplémentaire > 20 afficheurs paliers => études spécifiques

Configuration des entre niveaux :

entre niveaux de 1 à 2 :	<input type="text"/> mm	de 10 à 11 :	<input type="text"/> mm
de 2 à 3 :	<input type="text"/> mm	de 11 à 12 :	<input type="text"/> mm
de 3 à 4 :	<input type="text"/> mm	de 12 à 13 :	<input type="text"/> mm
de 4 à 5 :	<input type="text"/> mm	de 13 à 14 :	<input type="text"/> mm
de 5 à 6 :	<input type="text"/> mm	de 14 à 15 :	<input type="text"/> mm
de 6 à 7 :	<input type="text"/> mm	de 15 à 16 :	<input type="text"/> mm
de 7 à 8 :	<input type="text"/> mm	de 16 à 17 :	<input type="text"/> mm
de 8 à 9 :	<input type="text"/> mm	de 17 à 18 :	<input type="text"/> mm
de 9 à 10 :	<input type="text"/> mm	de 18 à 19 :	<input type="text"/> mm

DONNÉES SPÉCIFIQUES POUR OSMOZ

Armoire de manoeuvre

OCTÉ/SIMINOR

- ☐ SM 210
- ☐ SC 640 Mod 7
- ☐ SC 640 Mod 10
- ☐ Pilote V1

OLEODYNE

- ☐ LIFT LIGHT OLEO
- ☐ OLEOMATE

AUTINOR

- ☐ A 50
- ☐ A 150
- ☐ A 190
- ☐ A 200
- ☐ SERIE A191/A32
- ☐ SERIE ALPHA
- ☐ H 191

SCHINDLER

- ☐ MICONIC C
- ☐ MICONIC E
- ☐ MICONIC LX
- ☐ MICONIC EF KA

ELCONIC

- ☐ NG 12
- ☐ NG 120

SODIMAS

KONE

- ☐ EPB2
- ☐ NOVA OLEO
- ☐ TMS 516

OTIS

- ☐ NE / MS 300
- ☐ AN4

THYSSENKRUPP/ MGTI/SORETEX

- ☐ MICRO 2000
- ☐ TURBO 3000
- ☐ OPTIMA 4000
- ☐ SERIE C
- ☐ S200

SPRINT

- ☐ ASP116E2

MAC PUARSA

- ☐ MICRO basic

JOUGLET

- ☐ Armoire à relais OLEO

MEA

- ☐ NG 01

ASCEL

- ☐ EUROPA

AUTRE (Marque et Type) Fournir impérativement le schéma de l'armoire

Motorisation

Consommation du moteur de traction < 35A

- ☐ 2 vitesses
- ☐ 1 vitesse
- ☐ Hydraulique --> COPTER 3 obligatoire
- ☐ VF Asynchrone Boucle Ouverte : Fréquence

Hz

Fréquence minimum pour bon fonctionnement : 20 Hz

Manoeuvre

- ☐ Blocage
- ☐ Blocage / Enregistré
- ☐ Collective Descente
- ☐ Collective Complète RC*
- ☐ Collective Complète*

*Doublé le nombre de carte entrée sortie

Commande et signalisation

- ☐ Flèches de direction
Maximum 24 VCC
- ☐ Flèches de prochain départ

Informations complémentaires